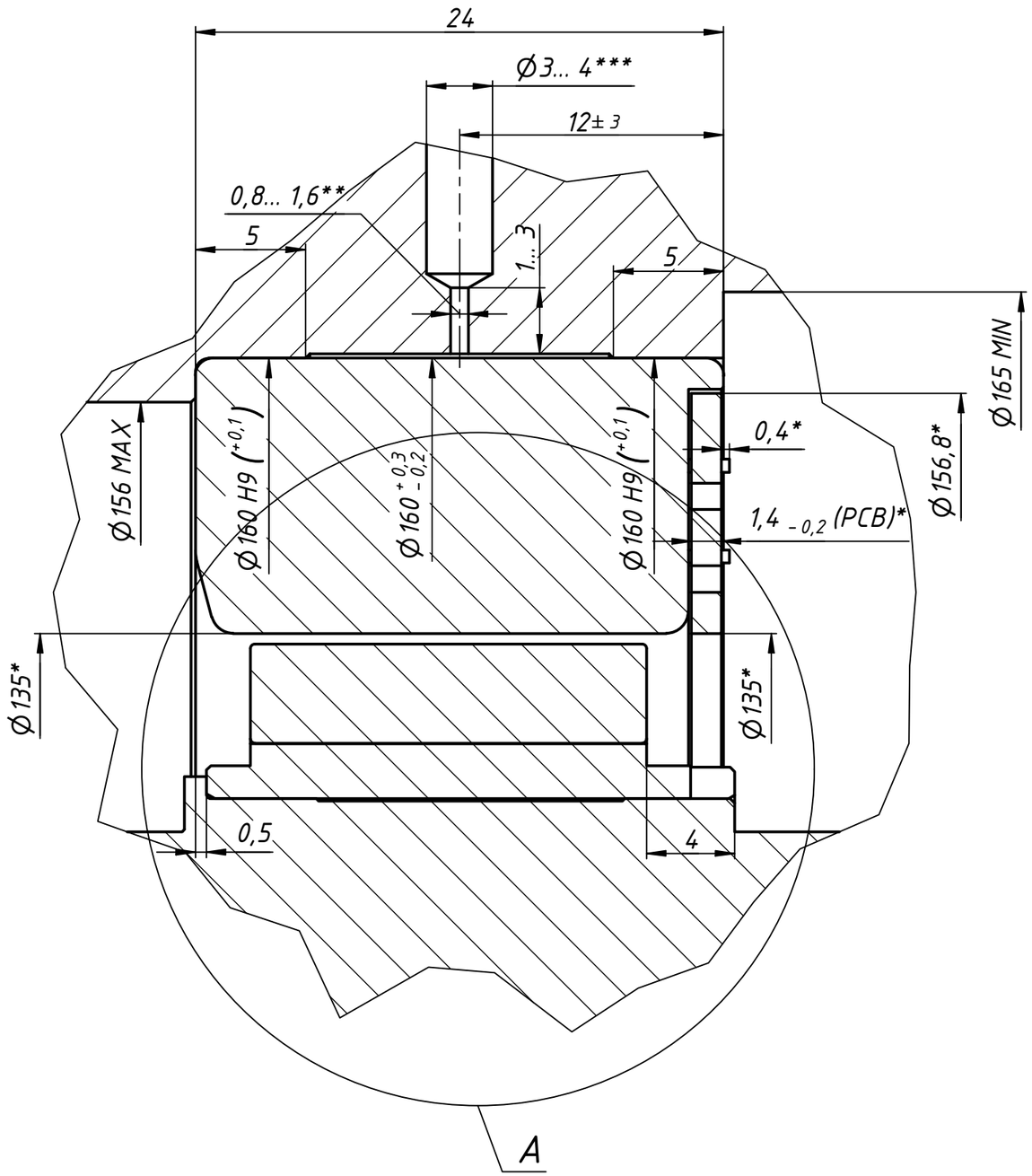
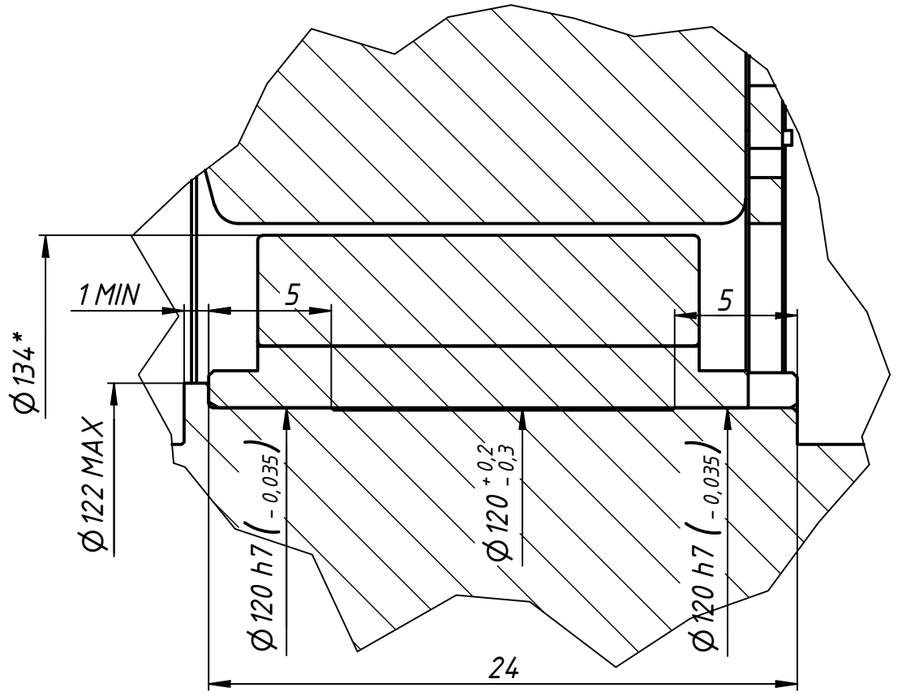
ATD 160x16



A



1 * Размеры для справок.
2 **Минимальное рекомендуемое количество отверстий под заливку клея два противоположных на одной оси.
3 *** Если корпус тонкостенный, то данное отверстие можно не выполнять.
4 Общие допуски по ГОСТ 30893:1 H12, h12 ± IT12/2.
5 Общие допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2 – H.
6 Шероховатость поверхности посадочных мест не грубее Ra 1,6.
7 Если вал ротора полый, то минимальная толщина стенки вала под ротором 2мм.
8 Соединение статора с корпусом и ротора с валом с помощью клея.
9 Не устанавливать ротор вне конструктивных элементов и без специализированной оснастки, исключающих повреждение ротора.

					ATD 160x16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							11,7	
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Нач.отд.						АО НПО "Андроидная техника"		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А3